



Produkte und Service für die Metallverarbeitung

-  Kühlschmierstoffe
-  Bearbeitungsöle
-  Erodieren
-  Metallreiniger
-  Korrosionsschutz
-  Industrieschmierstoffe
-  Service & Zubehör



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9105025655





Ansprechpartner

Standort:

Hauptsitz Ehingen

Telefon 07391 7008-30
info@zet-chemie.de

Zweigstelle Deißlingen

Telefon 07420 92005-0
info@zet-chemie.de

Geschäftsleitung:

Philipp Zimmerhackl
(Geschäftsführer)
Telefon 07391 7008-36
p.zimmerhackl@zet-chemie.de

Alexander Gackowski
(Leitung Standort Deißlingen)
Telefon 07420 92005-25
a.gackowski@zet-chemie.de

Vertrieb:

Armin Kienberger
Mobil 0170 8207460
a.kienberger@zet-chemie.de

Frank Noll
Mobil 0170 4555741
f.noll@zet-chemie.de

Kevin Brandl
Mobil 0170 2742950
k.brandl@zet-chemie.de

Rolf Armleder
Mobil 0151 15527831
r.armleder@zet-chemie.de

Kevin Bigler
Mobil 0177 6851264
k.bigler@zet-chemie.de

Alexander Speck
Mobil 0160 99639258
a.speck@zet-chemie.de

Gerolf Nöding
Mobil 0170 9921749
g.noeding@zet-chemie.de

Christoph Morlok
Mobil 0179 2578273
c.morlok@zet-chemie.de

Markus Fischer
Mobil 0172 8013068
m.fischer@zet-chemie.de

Ralf Schädel
Mobil 0152 08871501
r.schaedel@zet-chemie.de

Max Wild
Mobil 0177 5688307
m.wild@zet-chemie.de

Hans-Peter Würthner
Mobil 0171 9828727
hp.wuerthner@zet-chemie.de

Anwendungstechnik:

Daniel Grunwald
Telefon 07391 7008-55
d.grunwald@zet-chemie.de

Frank Noll
Mobil 0170 4555741
f.noll@zet-chemie.de

Disposition:

Frank Mayer
Telefon 07391 7008-39
f.mayer@zet-chemie.de

Stefanie Dreher
Telefon 07420 92005-21
s.dreher@zet-chemie.de

Qualitätsmanagement, Umweltmanagement:

Yusuf Kocaöz
Telefon 07391 7008-56
y.kocaoez@zet-chemie.de

Buchhaltung:

Mathias Prowda
Telefon 07391 7008-53
m.prowda@zet-chemie.de

Ausgabe 08/2026

ZET-CHEMIE® GmbH, Heisenbergstraße 3, 89584 Ehingen, Telefon 07391 7008-30, Fax 07391 7008-31

Der Inhalt dieses Prospekts hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art können daraus nicht abgeleitet werden. Die Kennzahlen sind Richtwerte, aber keine Spezifikationsdaten.

Inhalt

	Kühlschmierstoffe wassermischbar	Seite	6 - 7
	Mineralöhlhaltige Emulsionskonzentrate für die spangebende Bearbeitung aller Materialien Mineralölfreie Lösungen zum Schleifen und Zerspanen		
	Bearbeitungsöle	Seite	8 - 9
	Geruchsneutrale, helle Produkte für alle Bearbeitungen Biologisch abbaubare Schmierstoffe auch für die Minimalmengenschmierung Rückstandslos verdunstende Fluide, z.B. zum Stanzen		
	Erodieren	Seite	10 - 11
	Dielektrika für alle gängigen Funkenerosionsverfahren – vom Senkerodieren über das Drahterodieren bis hin zu kombinierten Erodier- und Schleifprozessen		
	Metallreiniger	Seite	12 - 13
	Kaltreiniger mit hervorragenden Löseeigenschaften Wassermischbare Spritzentfetter für Teilewaschanlagen Tauchentfetter für Bäder und Ultraschallanlagen		
	Korrosionsschutz	Seite	14 - 15
	Dewateringfluids mit langanhaltendem Korrosionsschutz Lösungsmittelfreie Korrosionsschutzöle Wassermischbare Korrosionsschutzkonzentrate		
	Industrieschmierstoffe	Seite	16 - 17
	Hydrauliköle Gleit- und Bettbahnöle für Werkzeugmaschinen Getriebeöle Fette		
	Service & Zubehör	Seite	18 - 19
	Kühlschmierstoffservice Ölbindemittel, Mischgeräte, Refraktometer, Messstäbchen, Hautpflegeprodukte		



■ Standort Ehingen

Der Unternehmenssitz befindet sich in Ehingen. Die Geschäftstätigkeit verteilt sich auf drei Werke, welche die Bereiche Produktion, Logistik und Administration umfassen.



Produktion



Labor



■ Standort Deißlingen

Der Standort Deißlingen dient als Umschlaglager mit angegliederter Administration.



Lager Deißlingen

Portfolioauszug Kühlschmierstoffe



Produkt

Beschreibung

ZET-cut 4100

HAUTSCHUTZGUTACHTEN

Als Allrounder im Bereich der **aminfreien** Kühlschmierstoffe hat sich ZET-cut 4100 bewährt. Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe ist das Produkt sehr hautfreundlich.

ZET-cut 9800

KENNZEICHNUNGSFREI
HAUTSCHUTZGUTACHTEN

Gute Spülung und geringe Rückstandsbildung zeichnen diesen Kühlschmierstoff aus. Für die allgemeine Zerspaltung von Stahl und Aluminiumlegierungen geeignet.

ZET-cut 9705

HAUTSCHUTZGUTACHTEN

Mineralöhlhaltiges Schleifprodukt mit **optimaler Spülwirkung**.

ZET-cut 9808

HAUTSCHUTZGUTACHTEN

Speziell bei der Zerspaltung von **Buntmetall** kommt dieses Produkt zum Einsatz und zeichnet sich durch einen **effektiven Inhibitor** aus, der das Einlösen von Kupferionen verhindert. Maschinen und Teile bleiben frei von störenden Ablagerungen.

ZET-cut 9240

HAUTSCHUTZGUTACHTEN

Leistungsstarke Emulsion für schwerste Zerspaltung von Aluminium- und Stahllegierungen. Das Produkt besitzt aufgrund einer ausgewählten Aminkombination eine **sehr gute Standzeit**. **Zytotoxizitätsgutachten** vorhanden.

ZET-viscawas 43

HAUTSCHUTZGUTACHTEN

Mineralölfreies Bearbeitungsfluid mit herausragenden Kühl- und Schmier-eigenschaften für schwierige Zerspaltungsoperationen von Aluminium und rostfreien Stählen. Aufgrund seines niedrigen pH-Wertes ist es sehr **hautfreundlich**. **Zytotoxizitätsgutachten** vorhanden.

ZET-viscawas 10

HAUTSCHUTZGUTACHTEN

Für das **Schleifen von Hartmetallen** sind spezielle Lösungen notwendig. ZET-viscawas 10 verhindert zuverlässig das Auslösen von Cobalt aus dem Hartmetallverbund.

ZET-cut 521

HAUTSCHUTZGUTACHTEN

Für alle gängigen Schleifoperationen von Stahl und seinen Legierungen. Das Produkt hat eine **hohe Standzeit** und ist **schaumarm**.

ZET-viscodraw 43/8

HAUTSCHUTZGUTACHTEN

Konzipiert für den **Drahtzug** von **Kupfer und Kupferlegierungen** auf Mehrdrahtmaschinen bis zu einem Enddurchmesser von 0,15 mm.

ZET-viscawas 43 AERO

HAUTSCHUTZGUTACHTEN

Spezielle Lösungen für High-Purity-Anwendungen. Bei sachgemäßer Reinigung werden **optimale Reinheitsergebnisse** für Bauteile im **Hochvakuum** erreicht.

Alle aufgeführten Produkte sind borsäure- und formaldehydfrei.

	Drehen	Fräsen	Bohren	Gewindeschneiden	Tieflochbohren	Schleifen	Sägen	Drahtzug	High-Purity	Buntmetall	Aluminium	Stahl	Edelstahl	Hartmetall
	Anwendung									Material				
ZET-cut 4100	++	++	++	++	+					++	++	++	++	
ZET-cut 9800	++	++	++	++	+		++				++	++	++	
ZET-cut 9705	+	+	+			++						++	++	
ZET-cut 9808	++	++	++	+	+					++		+	+	
ZET-cut 9240	++	++	++	++	++		++				++	++	++	
ZET-viscowas 43	++	++	++	++	++	+	+				++	+	+	
ZET-viscowas 10						++				++				++
ZET-cut 521						++						++	++	
ZET-viscodraw 43/8								++		++				
ZET-viscowas 43 AERO	++	++	++	++	++	+			++	+	++	+	+	

Portfolioauszug Bearbeitungsöle



Produkt

Beschreibung

ZET-cut 6006 GTL

Universell einsetzbares, auf modernster GTL-Grundöltechnologie (gas-to-liquids) basierendes Schneidöl für leichte bis mittelschwere Bearbeitung von Bunt- und Leichtmetallen sowie Stahl. Das Produkt ist hell, geruchsneutral und äußerst ölnebelreduziert.

ZET-cut 620

Sehr leistungsstarkes Schneidöl für die anspruchsvolle Bearbeitung von Stahl und seinen Legierungen. Das Produkt enthält ausgezeichnete Verschleißschutzadditive.

ZET-cut 630

Hochleistungsprodukt für die Zerspanung von zäharten Eisenwerkstoffen bis hin zu Vergütungsstählen. Auch schwierige Bearbeitungen wie Wälzfräsen oder Gewindeschneiden werden sicher beherrscht.

ZET-cut 6070 GTL

HAUTSCHUTZGUTACHTEN

Das GTL-basierte Produkt ist **wasserklar** und kann für die Bearbeitung von Stählen, Buntmetallen und Aluminium eingesetzt werden. Für dieses Produkt ist zudem ein **Zytotoxizitätsgutachten** vorhanden.

ZET-cut 6040 GTL

Das leistungsstarke GTL-basierte Schneidöl eignet sich hervorragend für die Zerspanung sowie zum **Tief- und Zahnflankenschleifen** hochlegierter Stähle. Ein **Zytotoxizitätsgutachten** ist vorhanden.

ZET-grind TT 200

HAUTSCHUTZGUTACHTEN

Auf GTL-Basis aufgebautes **Schleiföl mit niedriger Viskosität** unter anderem für Hartmetall.

ZET-cut 688

Zum **Räumen** und **Verzahnen** von hochlegierten Stählen oder für schwere Automatenarbeiten wie **Gewindeformen**.

ZET-cut 678

Niedrigviskoses **Tieflochbohröl** für schwierige Bearbeitungen. Das Produkt bietet trotz niedriger Viskosität nur einen geringen Verdampfungsverlust. Es basiert auf hoch ausraffinierten Grundölen.

ZET-stanz 57

Spezialschmierstoff zum **Stanzen** von Blechen bis ca. 6mm. Das Produkt verdampft **rückstandsfrei**. Teile sind ohne Reinigen überlackierbar.

ZET-cut 169

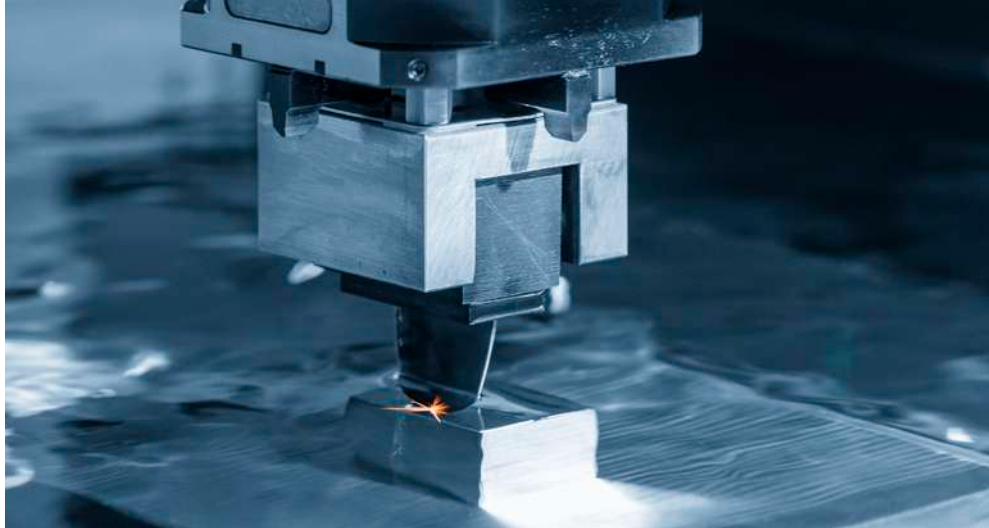
Spezialöl zum **Umformen** und **Stanzen** von schwer zu bearbeitenden Metalllegierungen.

ZET-cut MS 1054

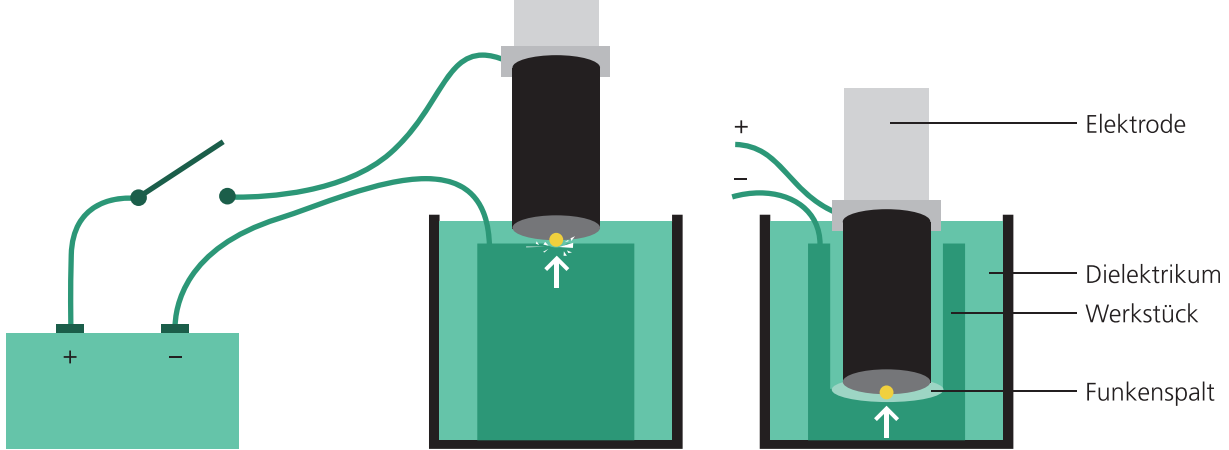
Minimalmengenschmierstoff auf Fettalkoholbasis für die Aluminiumbearbeitung. Hinterlässt praktisch keinen Ölfilm auf Teilen.

	Drehen	Fräsen	Bohren	Gewindeschneiden/-formen	Tieflochbohren	Schleifen	Sägen	Stanzen	Umformen	Hohnen/Läppen	Buntmetall	Aluminium	Stahl	Edelstahl	Hartmetall
	Anwendung										Material				
ZET-cut 6006 GTL	++	+	+								++	++	+		
ZET-cut 620	++	++	+								++	++	++	++	
ZET-cut 630	++	++	++	++							+	++	++	++	
ZET-cut 6070 GTL	++	++	++	++	+						++	++	++	++	
ZET-cut 6040 GTL	++	++	++	++	+	+						++	++	++	
ZET-grind TT 200						++					++	++	++	++	++
ZET-cut 688	+	+	+	++	++					++			++	++	
ZET-cut 678	++	++	++		++					++	+	++	++	++	
ZET-stanz 57								++			++	++	++		
ZET-cut 169								++	++				++	++	
ZET-cut MS 1054							++				++	++			

Portfolioauszug Erodieren



Produkt	Beschreibung
ZET-Dielectric 110 (Senkerodieren)	Hochreines Premium-Dielektrikum für die Schlicht- und Schruppbearbeitung, wasserklar und geruchslos, herausragende Spülleistung, sehr gute Hautverträglichkeit und geringer Elektrodenverschleiß.
ZET-Dielectric 101 (Senkerodieren)	Optimale Spülleistung, sehr gutes Absetzverhalten und Filtrierbarkeit, geruch- und farblos, hohe Alterungsbeständigkeit und gute Hautverträglichkeit.
ZET-Dielectric 130 (Senkerodieren)	Abtragsintensives Dielektrikum für den Schruppbereich, hohe Arbeitssicherheit durch hohen Flammpunkt, maximale Durchschlagfestigkeit, verdampfungsarm und geruchlos.
ZET-Dielectric 74 (Feinst-/Drahterodieren)	Niedrigviskoses Spezial-Dielektrikum für Drahterodiermaschinen (z.B. Vollmer QWD und VPuls 500), deutlich reduzierte Nachfüllmengen durch optimiertes Flammpunkt- / Viskositätsverhältnis, wasserklar, geruchlos und praktisch aromatenfrei.
ZET-Dielectric 56 (Mikroerodieren)	Dielektrikum zum Startlocherodieren und für Mikrobohrungen, sehr gute Form- und Maßhaltigkeit, optimierte Prozessgeschwindigkeit, niedrigviskos zur Unterstützung der Spülwirkung und sehr gute Filtrierbarkeit.
ZET-grind 130 multi (Sonderanwendungen)	Multifunktionsdielektrikum zum Schleifen und Scheibenerodieren, keine Cobaltauswaschungen (Cobalt Leaching), geringer Elektrodenverschleiß, sehr hohe Spüleigenschaften, nebel- und geruchsarm.



Vorteile

- hochreine und glasklare Medien durch sorgfältige Rohstoffauswahl
- regelmäßige Zustandsanalysen im eigenen Labor
- reduzierte Nachfüllmengen durch geringe Verdampfung
- geringere Arbeitsplatzbelastung durch reduzierte Ausgasung
- optimales Verhältnis von Flammpunkt und Viskosität
- bestmögliche Hautverträglichkeit bei geringer Verdampfungsneigung
- geruchsneutrale Medien
- höchste Oberflächengüten
- reduzierter Elektrodenverschleiß
- optimale Spüleigenschaften

	Zustand / Aussehen	Viskosität bei 20 °C [mm²/s]	Flammpunkt [°C]	Dichte bei 15 °C [g/cm³]
ZET-Dielectric 110	hochrein / klar	3,0	> 103	0,79
ZET-Dielectric 101	hochrein / klar	4,0	> 100	0,79
ZET-Dielectric 130	hochrein / klar	5,7	130	0,78
ZET-Dielectric 74	hochrein / klar	1,9	> 78	0,76
ZET-Dielectric 56	hochrein / klar	1,7	> 61	0,76
ZET-grind 130 multi	hochrein / klar	7,5 bei 40 °C	169	0,81

Portfolioauszug Metallreiniger

Produkt	Beschreibung
ZET-clean 8-10	Kaltreiniger zum Entfetten von Stahl, Aluminium und Buntmetallen. Sehr schnell verdunstend. Flammpunkt < 10 °C
ZET-clean 25	Aromatenarmer Kaltreiniger zum Entfetten von Stahl, Aluminium und Buntmetallen. Flammpunkt > 23 °C
ZET-clean 56 S (= BEKUCLEAN 60)	Isoparaffinischer, schnell verdunstender Reiniger für automatische Metallreinigungsmaschinen. Flammpunkt > 56 °C
ZET-clean 57	Kaltreiniger auf Isoparaffinbasis, geruchsneutral, für die allgemeine Metallentfettung. Flammpunkt > 62 °C
ZET-clean 78 BIO	Kaltreiniger biologisch abbaubar , gut öl- und fettlösend, wassermischbar. Flammpunkt 17 °C
ZET-clean 82	Anlagenreiniger auf Basis modifizierter Alkohole mit hoher Lösekraft für rückstandsfreie Trocknung . Toxikologisch unbedenklich. Flammpunkt > 62 °C
ZET-Reiniger 250 S	Neutraler Spritzreiniger für Edelstahl und Aluminiumlegierungen. Schaumarm ab 45 °C, sehr materialschonend. Gut geeignet für alle Arten von Spritzentfettungsmaschinen.
ZET-Reiniger 300 S	Alkalischer Spritzreiniger zur Zwischen- und Endreinigung . Geeignet für alle Materialien. Ab 35 °C schaumbar.
ZET-Reiniger 132/1	Hochalkalischer Reiniger , der auch eingebrannte Ölrückstände oder hartnäckige Verschmutzungen wie Polierpasten entfernt.
ZET-Reiniger 188	Universell einsetzbarer, wassermischbarer Reiniger zur allgemeinen Maschinenreinigung und Tauchentfettung, im Ultraschallbad verwendbar.

	lösemittelhaltig	wässrig	Tauchen	Spritzen	Manuell	Ultraschall	Dampfentfettung	Stahl	Buntmetall	Aluminium	Verdunstungszahl	Korrosionsschutz	pH-Wert (c = 3 %)
	Eigenschaft		Anwendung					Material			Charakteristik		
ZET-clean 8-10	✓		++		++			++	++	++	6		
ZET-clean 25	✓		++		++			++	++	++	30		
ZET-clean 56 S *	✓		++	++	++		++	++	++	++	87		
ZET-clean 57	✓		++	++	++	++		++	++	++	110		
ZET-clean 78 BIO	✓				++			++	++	++	17		
ZET-clean 82	✓		++			++	++						7,1
ZET-Reiniger 250 S		✓	+	++		+		+	++	++		+	8,3
ZET-Reiniger 300 S		✓	+	++	++	+		++	++	++		++	9,7
ZET-Reiniger 132/1		✓		++	++			++	++	++		+	12,3
ZET-Reiniger 188		✓	++		++	++		++	++	++		+	11,8

* = BEKUCLEAN 60

Portfolioauszug Korrosionsschutz



Produkt

Beschreibung

ZET-corr 810

Zum Entwässern von Teilen, die vorher mit wassergemischten Kühlschmierstoffen bearbeitet wurden. Hinterlässt praktisch keinen Film und ist geruchsneutral.

ZET-corr 812

Für die Zwischenlagerung von Teilen. Hinterlässt einen leicht entfernbaren, öligen, dünnen Korrosionsschutzfilm.

ZET-corr 814

Leistungsstarker Korrosionsschutz zum Spritzen oder Tauchen. Hinterlässt einen öligen bis fettigen Film mit langanhaltender Wirkung.

ZET-corr 815

Hinterlässt einen fettigen Korrosionsschutzfilm mit langer Schutzdauer. Zum Spritzen und Tauchen geeignet.

ZET-corr 818

Dieses Dewateringfluid hinterlässt einen sehr effektiven mikromolekularen Korrosionsschutzfilm.

ZET-corr 830

Korrosionsschutzöl zum Einölen von Blechen oder Teilen. Das Produkt ist lösemittel- und VOC-frei. Der zurückbleibende Film ist leicht entfernbare.

ZET-corr P1

Thixotrope Korrosionsschutzpaste für Anwendungen, in welchen minimales Ablaufverhalten benötigt wird. Das Produkt kann Heißtauchprodukte ersetzen und eignet sich auch als Korrosionsschutz beim Überseetransport.

ZET-corr 600 E

Wasseremulgierbares Korrosionsschutzkonzentrat für alle Metalle. 10 %ig angesetzt hinterlässt ZET-corr 600 E einen hervorragenden Korrosionsschutzfilm. Auch heiß anwendbar.

Korrosionsschutzkonzentrate

ZET-Rostschutzkonzentrat 500/S

Zum **Aufdopen** von Korrosionsschutzbädern in Reinigungsanlagen im letzten Becken.

ZET-corr KS 1

Für **Abdruckbecken oder Kühlwasserkreisläufe** geeignetes Korrosionsschutzkonzentrat.

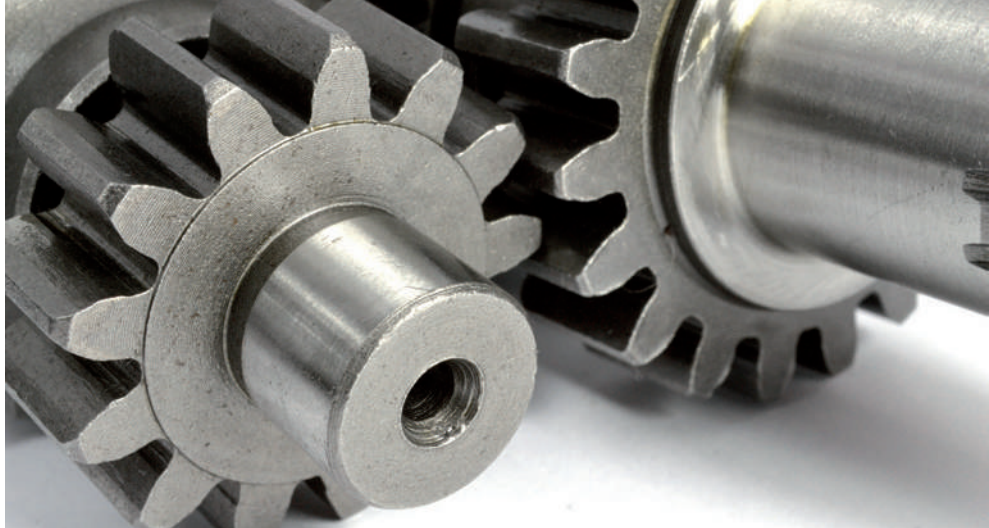
	mikromolekular	ölig	vaselineartig	wachsaartig	lösemittelhaltig	ölbasiert	emulgierbar	Dewatering	Flammpunkt [°C]	
	Art des Films				Eigenschaft					Korrosionsschutzdauer**
ZET-corr 810	✓				✓			✓	> 62	ca. 2 Wochen
ZET-corr 812		✓			✓			✓	> 62	ca. 6 Monate
ZET-corr 814			✓		✓			✓	> 62	ca. 8 Monate
ZET-corr 815					✓			✓	> 62	ca. 10 Monate
ZET-corr 818		✓			✓			✓	> 62	ca. 12 Monate
ZET-corr 830		✓				✓			> 160	> 18 Monate
ZET-corr P1			✓			✓			> 200	> 24 Monate
ZET-corr 600 E*	✓	✓	✓	✓			✓		> 100	konzentrationsabhängig

* Die Filmdicke wird über die Konzentration gesteuert.

** Die Korrosionsschutzdauer bei Außenlagerung beschreibt offene Lagerplätze unter Dach mit Schutz vor Niederschlägen.



Kennzeichnungen für Schmierstoffe



Produkt

Anforderungsnorm Kennzeichnung

Bemerkungen

**Umlauföl
Hydrauliköl**

DIN 51524-1
H L

■ Gute Oxidations- und Korrosions-
eigenschaften. Schmierung von
Mechaniken und Hydrauliksystemen
mit mittlerer bis hoher Belastung.

Hydrauliköl

DIN 51524-2
H LP

■ Wie H L, jedoch mit Hochdruckzusatz.
Für die Anwendung bei hohen
Temperaturen und Drucken.

Hydrauliköl

DIN 51524-3
H VLP

■ Wie H LP, jedoch mit Viskositäts-
verbesserer. Für alle hydrostatischen
Systeme bei extremen Drucken und
sehr weiten Temperaturbereichen.

Hydrauliköl

DIN 51524-2
H LPD

■ Wie H LP, jedoch mit
detergierenden Eigenschaften.
Für Systeme, bei denen eine erhöhte
Wasseraufnahme des Hydrauliköles
wichtig ist.

Bio-Hydrauliköl

DIN 15380
HE ES

■ Biologisch abbaubare Öle auf Basis
von synthetischen, gesättigten Estern.

Maschinenöl

AN

■ Für einfache Schmierstellen an Maschinen.

**Umlauföl
Getriebeöl**

DIN 51517-2
C L

■ Gute Oxidations- und Korrosionsschutz-
eigenschaften. Schmierung von
Mechaniken und Lagern mit mittleren bis
hohen Belastungen.

Industriegetriebeöl

DIN 51517-3
C LP

■ Wie C L, jedoch mit Hochdruckzusatz.
Für Getriebe, Lager und Kupplungen
unter hohen Belastungen.

Gleit- und Bettbahnöl

DIN 51502
CG LP

■ Getriebeöle mit Haftzusätzen.
Für Gleit- und Bettbahnschmierung,
sehr gute Anti-Stick-Slip Eigenschaft.

**Luftverdichteröl
Kompressorenöl**

DIN 51506
VD L

■ Verdichteröle für Schrauben- und
Kolbenkompressoren.

Industrieschmierstoffe

Artikelbezeichnung	Einsatzbereich
Hydrauliköle H LP	Gutes Demulgiervermögen, hohe Alterungsstabilität und Verschleißschutzvermögen zeichnen diese Hydrauliköle aus. Sie entsprechen der DIN 51524-2. Erhältlich im Viskositätsbereich von ISO VG 2 - 150.
Hydrauliköle H LPD	Hydrauliköl gemäß DIN 51524-2 mit sehr gutem Detergier-/ Dispergiervermögen und Verschleißschutz. Erhältlich im Viskositätsbereich von ISO VG 5 -150.
Hydrauliköle H VLP	Für Hydraulikanlagen, bei denen geringe Viskositätsänderungen bei wechselnden Betriebstemperaturen gefordert werden. Die Produkte entsprechen der DIN 51524-3. Erhältlich im Viskositätsbereich von ISO VG 15 - 68.
Industriegetriebeöle C LP	Hochleistungsgetriebeöle für alle Bereiche der Industrie. Die Produkte entsprechen der DIN 51517-3. Die Schadenskraftstufe ist größer 12. Erhältlich im Viskositätsbereich von ISO VG 5 - 680.
Gleit-Bettbahnöle CG LP	Schmierstoffe für Bettbahnen und Führungsschienen, die zuverlässig Stick-Slip verhindern. Durch gutes Demulgiervermögen wird das Vermischen mit Kühlschmierstoffen vermieden. Entspricht DIN 51502. Erhältlich im Viskositätsbereich von ISO VG 32 - 460.
Kompressorenöl VD L	Verdichteröle mit geringen Verdampfungsverlusten und hoher Alterungsstabilität gemäß DIN 51506. Einsatz in Hub- und Drehkolbenverdichtern nach Herstellervorschrift. Erhältlich im Viskositätsbereich von ISO VG 68 - 150.
Spindelöle	Paraffinbasierte Maschinenöle zur Schmierung von Spindeln in Werkzeugmaschinen. Die Produkte sind oxidationsstabil und wasserhell. Erhältlich im Viskositätsbereich von ISO VG 2 - 32.
Schmierfette	Mehrzweckfette, Fließfette, Lagerfette, Hochtemperaturfette, Silikonfette in allen NLGI-Klassen und allen Gebindegrößen von der Kartusche bis zum Fass.
Spezialitäten	Lebensmittelschmierstoffe, Weissöle, biologisch abbaubare Schmierstoffe, Wärmeträgeröle, Zylinderöle, Kettenöle etc.

Zubehör



Produkt

Beschreibung

Hautpflege

Pflegeprodukte beim Umgang mit wassergemischten Kühlschmierstoffen und Bearbeitungsölen.

Refraktometer, Messstäbchen

Für wassergemischte Kühlschmierstoffe zur Messung von Konzentration, pH-Wert, Nitrit, Kupfer, Cobalt etc.

Mischgeräte

Fassaufsatzmischgeräte zum Mischen von wassergemischten KSS.

Sprayprogramm

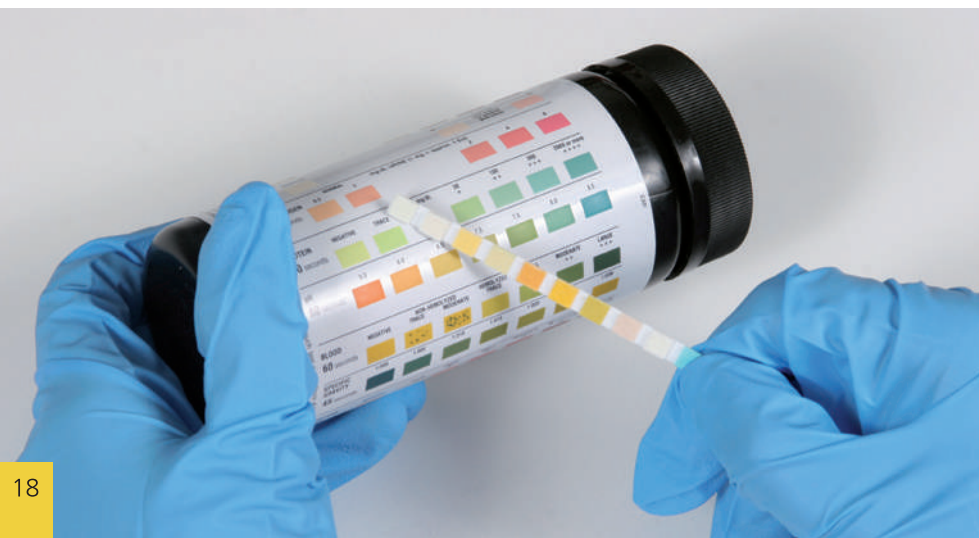
Kriechöl-Feinpflegeöl, Pflege- und Rostschutzöl, Metallentfetter, Schneidöl EP Spray, Kupferspray, Trennspray, Silikonspray, Schweißperlentrennmittel etc.

Pflegegeräte

Fremdölabscheider, Ölskimmer zur Verlängerung der Emulsionsstandzeiten.

Ölbinder

Weißes Granulat in zwei verschiedenen Körnungen. Saugstark, unbrennbar, abgepackt in 25 kg-Säcken.



Service

Labor

In unserem komplett ausgestatteten Labor

- entwickeln wir für Sie maßgeschneiderte Produkte
- begleiten wir Schmierstoffe während ihres Gebrauchs analytisch
- führen wir eine umfangreiche Qualitätskontrolle durch

Transport

Durch unseren eigenen Fuhrpark oder Hausspedition

- machen wir eine kurzfristige Lieferung möglich
- nehmen wir Ihre Leergebinde zurück
- befüllen wir Ihre Lagertanks vor Ort

Entsorgung

Wir entsorgen die von uns gelieferten Produkte wie

- Emulsionen
- Schneid- u. Schleiföle
- Lösemittel

Kühlschmierstoffservice

Unsere Spezialisten

- messen den Kühlschmierstoff an Ihrer Maschine
- dokumentieren die Messwerte
- korrigieren bei Bedarf





Hauptsitz Ehingen

Heisenbergstraße 3
89584 Ehingen
Telefon 07391 7008-30

Zweigstelle Deißlingen

Baarstraße 25
78652 Deißlingen
Telefon 07420 92005-0