



Produkte und Service für die Metallverarbeitung

Mineralölfrei und
CO₂-reduziert für
unser Ökosystem



[Naso brevostris]
Langnasen-Nasendoktorfisch

ZET-CHEMIE GmbH
Heisenbergstraße 3
89584 Ehingen
Tel. +49 7391 7008-30
www.zet-chemie.de



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 9105025855





CO₂-reduzierte Produktion – EMAS-zertifiziert

- EMAS-zertifiziert seit 2013
- 70% des Energiebedarfs durch erneuerbare Energien gedeckt
- Abwasserfreie Produktion

- Eigene Gebudereinigung und -rekonditionierung von IBC-Containern
- Einsparung von 827.622 kg CO₂ durch Einsatz rekonditionierter Fassware

Schneid- und Schleiföle – mineralölfrei

- Kein Ölnebel
- Ausgezeichnete Hautverträglichkeit
- Hohe Oxidationsstabilität
- Sehr gutes Luftabscheidevermögen
- Kein Schaum bei der Bearbeitung
- Hoher Flammpunkt
- Reduzierter Verbrauch

Das **ZET-GTL-Sortiment** bietet für jede gängige Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Aluminium und seine Legierungen, Hartmetall, HSS und Nichteisenmetalle ein passendes Schneid- oder Schleiföl. Die Vorteile der GTL-basierten Produkte liegen größtenteils im niedrigen bis mittleren Viskositätsbereich.

Kühlschmierstoffe – mineralölfrei

- Borfrei, mineralölfrei, formaldehydfrei
- Kein Ölnebel
- Ausgezeichnete Hautverträglichkeit
- Kein Emulgieren von Maschinenölen
- Exzellente Zerspanungsergebnisse
- Reduzierung der Werkzeugkosten durch geringeren Verschleiß
- Reduzierter Produktverbrauch durch geringere Ausschleppung
- Reduzierung der Reinigungskosten
- Schaumarm auch bei weichem Wasser
- Freigaben verschiedener Maschinenhersteller

- ZET-viscogas 10** Werkstoffe: Unlegierte und legierte Stähle, Hartmetall, PKD
Bearbeitung: Flachsleifen, Außen-/ innenrundsleifen, Nutenschleifen, doppelseitiges Planschleifen
- ZET-viscogas 30** Werkstoffe: Unlegierte und legierte Stähle, Titan, Guss-Legierung
Bearbeitung: Tiefschleifen, Wälzschalen (Skiving), Powerhonen, Tiefbohren, Drehen, Bohren, Fräsen, Gewinden
- ZET-viscogas 40 (Reihe)** Werkstoffe: Aluminium, Aluminiumlegierungen, Inconel, Titan, Buntmetalle
Bearbeitung: Drehen, Bohren, Fräsen, Glanzdrehen, Gewinden, Tiefbohren, Umformen