

TECHNISCHE BERATUNG

ZET-cut 630

Datum 28.06.2018

Einsatz: Schneidöl mit äußerst breitem Anwendungsbereich.

Zum Zerspanen, Gewindeschneiden, Reiben, Gewinderollen, Abwalzfräsen, Zahnradstoßen, Zahnradschaben an Mn-Si-Stähle, Cr-Ni-Stähle, Titanlegierungen usw.

Für die Zerspanung, auch an zähen Eisenwerkstoffen und Vergütungsstählen.

Zusammensetzung:

- Spezielle Mineralölfractionen
- Oxidationsstabilisatoren
- Hochdruckzusätze
- Verschleißschutzzusätze
- Antinebelzusätze
- Fettöle

Kenndaten:

Aussehen	gelb
Dichte (20 °C)	0,876 g/cm ³ DIN 51757
Viskosität (40 °C)	21 mm ² /s DIN EN 16896
Flammpunkt	> 200 °C
Kupferkorrosion	4c ASTM D 130 / IP 154

Hinweise:

Wassergefährdungsklasse	2 (Selbsteinstufung)
Entsorgung Abfallschlüssel	12 01 07
Empfohlene Lagerung	bei +5 - +30 °C
	12 Monate haltbar

Für anwendungstechnische Fragen steht Ihnen unser qualifizierter Außendienst gerne zur Verfügung.
*Der Inhalt dieses Merkblattes hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art können daraus nicht abgeleitet werden. Die Kenndaten sind Richtwerte, aber keine Spezifikationen.
The technical datas are representative values. All recommendations are without any obligation.*