

## TECHNISCHE BERATUNG

### ZET-cut 520

Datum 28.06.2018

#### Kühlschmierstoff – Spezialprodukt für die Hartmetallbearbeitung

**Einsatz:** Synthetisches Schleifkühlmittel für die Bearbeitung von Hartmetall- und Buntmetalllegierungen. ZET-cut 520 ist chlor, bor, nitrit und mineralölfrei. Es bildet klare Lösungen mit hoher Biostabilität, ein Einlösen von Cobalt in die Schleiflösung wird verhindert. Sehr schaumarm.

**Konzentration:** 3 bis 6 %

**Zusammensetzung:** Glykole, Carboxylate

**Kenndaten:**

Dichte (20 °C)	1,1 g/cm <sup>3</sup> DIN 51757
Viskosität (40 °C)	32,8 mm <sup>2</sup> /SDIN EN 16896
Refraktometerfaktor	1,25 pro °Brix
pH-Wert (5 %)	8,7 DIN 19260

**Hinweise:**

Wassergefährdungsklasse	1 (Selbsteinstufung)
Entsorgung Abfallschlüssel	12 01 09
Empfohlene Lagerung	bei +5 - +30 °C 12 Monate haltbar
Anmachwasser	Trinkwasserqualität

Das Produkt enthält einen wirksamen Inhibitor gegen das Entstehen von Nitrosaminen. Ein Austausch bei Nitritkonzentrationen über 20mg/l ist daher nicht notwendig.

Wassergefährdende Flüssigkeiten nicht in das Abwasser gelangen lassen!

**Für anwendungstechnische Fragen steht Ihnen unser qualifizierter Außendienst gerne zur Verfügung.**  
*Der Inhalt dieses Merkblattes hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art können daraus nicht abgeleitet werden. Die Kenndaten sind Richtwerte, aber keine Spezifikationen.  
The technical datas are representative values. All recommendations are without any obligation.*