

## TECHNISCHE BERATUNG

### ZET-cut 1380

Datum 28.06.2018

#### Wassermischbarer Kühlschmierstoff

**Einsatz:** ZET-cut 1380 wird vor allem zum Schleifen eingesetzt. Es kann auch zum Drehen und Fräsen für alle gängigen Eisenwerkstoffe und zur Zerspanung von Gussmaterialien eingesetzt werden.

- sehr gute Spülwirkung und Korrosionsschutz.
- frei von Nitrit und Formaldehydabspalter
- hohe Biostabilität und lange Standzeiten
- frei von leicht nitrosierbaren Aminen

**Konzentration:** Anwendungskonzentration ab 4 %

**Zusammensetzung:** Aromatenarme Solventraffinate, anionische u. nichtionogene Tenside, Korrosionsinhibitoren

**Kenndaten:**

Aussehen	gelb
Dichte (20 °C)	1,029 g/cm <sup>3</sup> DIN 51757
Viskosität (40 °C)	35,4 mm <sup>2</sup> /s DIN EN 16896
Mineralölgehalt	22 %
Refraktometerfaktor	1,32 pro °Brix
pH-Wert (5 %)	9,4 DIN 19260
Korrosionsschutz (4 %)	0 DIN 51360/2

**Hinweise:**

Wassergefährdungsklasse	1 (Selbsteinstufung)
Entsorgung Abfallschlüssel	Konzentrat 12 01 07 Emulsion 12 01 09
Empfohlene Lagerung	bei +5 - +30 °C
Mindesthaltbarkeit	12 Monate
Anmachwasser	Trinkwasserqualität

Das Produkt enthält einen wirksamen Inhibitor gegen das Entstehen von Nitrosaminen. Ein Austausch bei Nitritkonzentrationen über 20mg/l ist daher nicht notwendig.

**Für anwendungstechnische Fragen steht Ihnen unser qualifizierter Außendienst gerne zur Verfügung.**  
*Der Inhalt dieses Merkblattes hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art können daraus nicht abgeleitet werden. Die Kenndaten sind Richtwerte, aber keine Spezifikationen.  
The technical datas are representative values. All recommendations are without any obligation.*