

## TECHNISCHE BERATUNG

### ZET-cut 1310

Datum 28.06.2018

#### Wassermischbarer Kühlschmierstoff für die Zerspantung

**Einsatz:** Für die Zerspantung von Eisenwerkstoffe mit Werkzeugmaschinen.

Das Produkt bildet eine feindisperse Emulsion mit ausgezeichneter Kühl- und Spülwirkung. Biostabil und schaumarm.

**Konzentration:** Die Einsatzkonzentration sollte zur Erhaltung der biostatischen Eigenschaften 4% nicht wesentlich unterschreiten.

**Zusammensetzung:** Aromatenarme Solventraffinate, Tenside, Korrosionsinhibitoren, frei von sekundären Aminen.

<b>Kenndaten:</b>	Aussehen	gelb - hellbraun
	Dichte (20 °C)	0,982 g/cm <sup>3</sup> DIN 51757
	Viskosität (40 °C)	64,0 mm <sup>2</sup> /s DIN EN 16896
	Mineralölgehalt	56,0 %
	Refraktometerfaktor	1,0 pro °Brix
	pH-Wert (5 %)	9,5 DIN 19260
	Korrosionsschutz (4 %)	RO/SO DIN 51360/1
	Korrosionsschutz (4 %)	0 DIN 51360/2

<b>Hinweise:</b>	Wassergefährdungsklasse	1 (Selbsteinstufung)
	Entsorgung Abfallschlüssel	Konzentrat 12 01 07 Emulsion 12 01 09
	Empfohlene Lagerung	bei +5 - +30 °C
	Mindesthaltbarkeit	12 Monate
	Anmachwasser	Trinkwasserqualität

Das Produkt enthält einen wirksamen Inhibitor gegen das entstehen von Nitrosaminen.  
Ein Austausch bei Nitritkonzentrationen über 20mg/l ist daher nicht notwendig.

**Für anwendungstechnische Fragen steht Ihnen unser qualifizierter Außendienst gerne zur Verfügung.**  
*Der Inhalt dieses Merkblattes hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art können daraus nicht abgeleitet werden. Die Kenndaten sind Richtwerte, aber keine Spezifikationen.  
The technical datas are representative values. All recommendations are without any obligation.*