

DIN Kennzeichnung für Schmierstoffe

Produkt	DIN Bezeichnung	Bemerkungen
Umlauföl Hydrauliköl	DIN 51524-1 HL	Gute Oxidations- und Korrosionsschutzeigenschaften. Schmierung von Mechaniken und Hydrauliksystemen mit mittlerer bis hoher Belastung.
Hydrauliköl	DIN 51524-2 HLP	Wie oben, jedoch mit Hochdruckzusatz. Für die Anwendung bei hohen Temperaturen und Drücken.
Hydrauliköl	DIN 51524- 3 HVLP	Wie oben, jedoch mit Viskositätsverbesserer. Für alle hydrostatischen Systeme bei extremen Drücken und sehr weiten Temperaturbereichen
Hydrauliköl	DIN 51524-2 HLP-D	Wie HLP Klassifikation, jedoch mit detergierenden Eigenschaften. Für Systeme, bei denen eine erhöhte Wasseraufnahme des Hydrauliköles wichtig ist.
Bio-Hydrauliköl	HETG	Biologisch abbaubare Öle auf pflanzlicher Basis
Bio-Hydrauliköl	HEES	Biologisch abbaubare Öle auf Basis von synthetischen Estern.
Maschinenöl	L-AN	Für einfache Schmierstellen an Maschinen.
Umlauföl Getriebeöl	DIN 51 51 7-2 CL	Gute Oxidations- und Korrosionsschutzeigenschaften. Schmierung von Mechaniken und Hydrauliksystemen mit mittleren bis hohen Belastungen.
Industriegetriebeöl	DIN 51 51 7-3 CLP	Wie oben, jedoch mit Hochdruckzusatz. Für Getriebe, Lager und Kupplungen unter hohen Belastungen.
Gleit- und Bettbahnöl	DIN 51502 CGLP	Getriebeöle mit Haftzusätzen. Für Gleit- und Bettbahnschmierung, sehr gute anti-stick-slip Eigenschaft.
Luftverdichteröl Kompressoröl	DIN 51506 VCL / VDL	Verdichteröle für Schrauben- und Kolbenkompressoren.
Turbinenöl	DIN 51515-1 L-TD	Mineralöl zur Schmierung sämtlicher Turbinentypen.