

Schneidöle und Schleiföle

Unsere Schneidöle und Schleiföle basieren auf Mineralölen oder synthetischen Grundölen und sind aufgrund der verschiedenen Wirkstoffkomponenten sowohl im spangebenden als auch im spanlosen Metallbearbeitungsprozess einsetzbar. Je nach Prozessgeschwindigkeit und Schmierungsbedarf sind unsere Schneidöle und Schleiföle optimal hinsichtlich Kühl- und Spüleigenschaften eingestellt. Die GTL-Reihe hebt sich vor allem durch reduzierte Ölnebelbildung und besondere Oxidationsstabilität hervor.

Für Bearbeitungen aller Art bieten wir Ihnen geruchsneutrale, biologisch abbaubare sowie rückstandslos verdunstende Schneidöle und Schleiföle.

Bei einem Schleifprozess wird die Oberflächenqualität des Werkstücks durch verschiedene Faktoren beeinflusst. Nur die ideal aufeinander abgestimmte Kombination aus Hochleistungsschleiföl, Schleifdüse und Filtervlies gewährleistet optimale Schleifergebnisse bei einem gleichzeitig wirtschaftlichen Verfahren. ZET-CHEMIE als Kühlschmierstoff- und Vlieslieferant bietet in Kooperation mit dem Düsenhersteller Legrom eine Kombination, die dieser Anforderung gerecht wird: Schleiföl ZET-grind TT 200

Bereits im Pflichtenheft vom Schleiföl "ZET-grind TT 200" (Ausschnitt) werden die herausragenden Eigenschaften dieses Kühlschmierstoffs deutlich:

- Optimale Oberflächengüte bei großen Abtragraten
- Extrem schaumarm auch bei großem Kühlmitteldruck und Volumenstrom
- Sehr gutes Luftabscheidungsvermögen und Kühlleistung
- Kaum Ölnebelbildung und wenig Verdampfungsverlust
- Sehr gute Spülwirkung für saubere und griffige Schleifscheiben
- Hoher Flammpunkt für Sicherheit beim Betrieb
- Geringe Cobaltauslösung fördert die Arbeitsplatzhygiene

Das Produkt besteht aus einem hochreinen GTL-Öl (Gas-to-Liquids-Öl), welches sich neben den herausragenden technischen Eigenschaften auch durch die gute Humanverträglichkeit auszeichnet. Gepaart mit ausgewählten Additiven resultiert die gewünschte technische Performance und eine sehr gute Hautverträglichkeit, belegt durch ein unabhängiges dermatologisches Gutachten. Durch die Kombination des Schleiföls mit der konturangepassten Schleifdüse des Herstellers Legrom sowie mit dem ZET-Filtervlies D-100 HS konnten schließlich die sehr ambitionierten Ansprüche an das Gesamtpaket auch hinsichtlich Kühlmittelzuführung und Filterung realisiert werden.

Schleiföl ZET-cut 6005 GTL

Herr Dirk Siegmann von Carl Zeiss Microscopy GmbH - Bereich Optical Production hat in einem groß angelegten Versuch, das auf neuester Grundöltechnologie aufgebaute Schleiföl ZET-cut 6005 GTL beim Zentrieren und Trennschleifen geprüft.

Folgende Vorteile wurden erreicht:

- sehr gute Hautverträglichkeit durch das hochreine Grundöl
- geringste Ölnebel und Verdampfungsverluste, daraus ergaben sich niedrige Ölverbräuche und eine saubere Hallenluft
- der sehr hohe Flammpunkt bringt zusätzliche Sicherheit in der Fertigung
- hervorragende Luftabscheidung sicherte eine schaumfreie Fertigung auch bei höchsten Drücken

Bei den in der Serienproduktion geprüften Glassorten LAK8, FK 51, FK5, BK7, NBH8, SF2, Suprasil, KSFS11, CAF2, FK51, F2, SF2, KZFS11 wurden durchweg sehr gute Ergebnisse erzielt.

ZET-CHEMIE Schneidöle und Schleiföle sind meist chlorfrei und erreichen durch spezielle Additivierungen optimale Schnittwerte, lange Werkzeugstanzzeiten sowie überdurchschnittliche Oberflächengüten.

ZET-CHEMIE Schneidöle und Schleiföle eignen sich für schwierige Bearbeitungsvorgänge wie Tieflochbohren, Gewindeschneiden, Reiben usw. Sie sind Ölnebelarm und je nach Additivierung buntmetallaktiv oder inaktiv.

In einer persönlichen Beratung durch unsere Spezialisten erhalten Sie umgehend das ideale Produkt für Ihre Anwendung.