



Für lange Standzeiten

SHW-Bearbeitungstechnik fertigt Komponenten für den Werkzeugmaschinenbau und den allgemeinen Maschinenbau als Einzelteile oder Kleinserien. Die gefertigten Teile sind hochkomplex und müssen mit großer Präzision hergestellt werden. Das Bearbeitungsspektrum reicht vom Drehen bis Durchmesser 1600mm, über das Fräsen mit Teilgewicht bis zu 40.000kg bis hin zum Schleifen von Werkstücken bis 5.500kg. Alle Bearbeitungsmaschinen sind seit Jahren befüllt mit wassergemischten Kühlschmierstoffen.

Für Geschäftsführer Roland Ziegler ist die Auswahl des richtigen Kühlschmierstoffes und die Betreuung der Maschinen durch den Schmierstofflieferanten wichtig, um sich auf seine Kernkompetenz, die Metallbearbeitung, zu konzentrieren. Die Wahl fiel damals auf das Angebot der Zet-Chemie, die nicht nur den Kühlschmierstoff zu einem akzeptablen Preis anbieten, sondern auch die monatliche Kühlschmierstoffüberwachung vor Ort durch einen Servicetechniker beinhaltet. Neben der Messung, der Korrektur und der Dokumentation der Mess-

werte an jeder Maschine, wurden die Maschinenführer entsprechend geschult und dazu motiviert, ihre Kühlschmierstoffe zwischen den 4-wöchigen Technikerbesuchen zu pflegen. Das Ergebnis waren lange Standzeiten, problemlose Fertigung und eine saubere Dokumentation an jeder Maschine. Geschäftsführer Roland Ziegler ist überzeugt, dass

bei überwachungsbedürftigen Produkten wie wassergemischten Kühlschmierstoffen ein Vor-Ort-Service durch den Lieferanten genauso wichtig ist, wie die Auswahl des richtigen Produktes. ee

Kühlschmierstoff
Zet-Chemie, www.zet-chemie.de



GESCHAFFEN, UM ZU SCHAFFEN.

ARNO®
WERKZEUGE

We have a passion for precision.

- Bohren
- Drehen und Gewindedrehen
- Fräsen und Gewindefräsen
- Ein- und Abstechen
- Werkzeugautomat StoreManager

Karl-Heinz Arnold GmbH
Karlsbader Str. 4
73760 Ostfildern
Tel.: 0711/34 802-0
Fax: 0711/34 802-130
info@arno.de
www.arno.de