

## Umformöle

Neu entwickelte Umformöle gewährleisten gerade bei anspruchsvollen Stanz- und Ziehverfahren in der metallverarbeitenden Industrie einen stetig sinkenden Ölverbrauch bei starken Beanspruchungen und hoher Umweltverträglichkeit - gerade beim Ziehen von Profilen, Drähten und Hohlkörperformen verschiedener Materialstärken (bis herunter zu einem Millimeter) leisten Umformöle der neuen Generation einen wertvollen Beitrag in der effizienten und kostenoptimierten Fertigung. Auch beim Drückwalzen, insbesondere von Aluminium, oder der Verarbeitung komplexer Messingteile können Anwender mit aktuellen Umformölen sehr gute Ergebnisse erzielen und dabei die Leistungswerte in der Produktion nachhaltig optimieren.

Umformöle lassen sich dabei in verschiedenen Kategorien und Anwendungsgebiete untergliedern. So gibt es [Umformöle](#) für Materialstärken bis zu 8mm sowie verschiedenen Kaltfließpressöle für die Bearbeitung von Voll- und Hohlteilen.

Öle dieser Güteklasse kommen sowohl bei einstufigen wie mehrstufigen Pressen zum Einsatz und sind damit auch für Halbwarmumformung von Cr-Ni-Stählen einsetzbar. Für Minimalmengenschmierung bei der Bearbeitung von Stählen, Buntmetallen und Aluminium - also bei Umformverfahren mit mittlerer Beanspruchung - lassen sich Umformöle entsprechend für Flut- oder Sprühverfahren auswählen und einsetzen. Die Vorteile dieser Kategorie von Umformölen sind neben der rückstandslosen Verarbeitung in der Fertigung auch die hohe Umweltverträglichkeit - dünn schmierende Umformöle sind biologisch abbaubar. Neben den rückstandsfrei verdampfenden, umweltfreundlichen Umformölen für die Bearbeitung von unlegierten und legierten Stählen bei leichter bis mittlerer Beanspruchung der Materialien, lassen sich auch unterschiedliche Buntmetalle und Aluminiumbauteile leicht bearbeiten und nach der Umformung ohne kostspieligen und zeitaufwändigen Reinigungsprozess lackieren.

Moderne Umformöle erleichtern die spanlose Umformung enorm und sind für die Bearbeitung von unlegierten und legierten Stählen sowie Edelmetallen bei verschiedenen starken Beanspruchungsmustern und komplexer Formgebung geeignet.